

# les atouts de la formation

- Formateurs professionnels de la PGA et d'autres corporations reconnus dans le champ de la formation et des activités golf
- Salles de formation équipées
- Infrastructures sportives à proximité
- Outils pédagogiques innovants
- Possibilité de restauration et d'hébergement sur le site de formation



Golf Jumièges - Le Mesnil  
Route du Manoir  
76480 Jumièges



06 79 93 62 48



david.piednoir@asrouenuc.com



www.asrouenuc.com



ASRUC Formation



@asrucformation



ASRUC Formation



## Deviens MONITEUR DE GOLF

### BPJEPS Golf

Formation en apprentissage

Site de Jumièges - Le Mesnil

## Votre partenaire de formation !



N° de déclaration d'activité : 28760579576  
UAI : 0763505X



RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

# BPJEPS Golf

Un diplôme national de niveau IV, habilité par la Délégation Régionale Académique à la Jeunesse, à l'Engagement et aux Sports de l'Académie de Normandie (DRAJES, ex DRDJSCS).

Le BPJEPS spécialité « éducateur sportif » mention « golf » est une formation permettant d'acquérir les compétences indispensables à l'animation et l'encadrement de l'activité Golf pour tout public et dans toute structure.

La formation est accessible à tous, y compris aux personnes en situation de handicap.

## La formation : 3 grands axes

- Le CFA vous forme à la mise en œuvre de projet pédagogique et d'animation
- Le CFA vous apporte les compétences nécessaires à l'exercice du métier d'éducateur sportif dans l'activité golf
- Le CFA permet l'acquisition de compétences techniques pour encadrer en toute sécurité

## Prise en charge du handicap

Le CFA accompagne les apprenants en situation de handicap en amont et tout au long de leur parcours de formation par l'intermédiaire d'un référent handicap.

## Contenus de la formation : 4 Unités Capitalisables

### UC 1

Encadrer tous publics dans tous lieux et toutes structures

### UC 2

Mettre en oeuvre un projet d'animation

### UC 3

Concevoir une séance, un cycle d'animation ou d'apprentissage en golf jusqu'au premier niveau de compétition fédérale

### UC 4

Mobiliser les techniques de la mention golf pour mettre en oeuvre une séance ou un cycle d'apprentissage jusqu'au premier niveau de compétition fédérale

## Conditions d'entrée

- Avoir au moins 18 ans
- Ne pas avoir fait l'objet d'une condamnation et prouver son honorabilité
- Être titulaire d'une attestation de formation relative au secourisme
- Présenter un certificat médical de non contre-indication à la pratique du golf de moins d'un an
- Disposer d'une attestation délivrée par le DTN Golf certifiant du niveau suivant :

**Pour les hommes** : index de jeu égal ou inférieur à 7.4, avoir réalisé au minimum 2 cartes avec un score inférieur ou égal au Standard Score +7 dans des grands prix ou des épreuves nationales fédérales

**Pour les femmes** : index de jeu égal ou inférieur à 9.4, avoir réalisé au minimum 2 cartes avec un score inférieur ou égal au Standard Score +9 dans des grands prix ou des épreuves nationales fédérales

## Formation en apprentissage de 16 mois

- Cours en présentiel et distanciel
- 1 semaine par mois en organisme de formation



## Calendrier

- **ÉPREUVES DE SÉLECTION** du CFA ASRUC Formation Normandie

Nous consulter

- **CALENDRIER DE LA FORMATION**

Nous consulter à compter de mars 2022

## Coûts pédagogiques

Les coûts pédagogiques sont pris en charge par les financeurs de l'apprentissage et de la formation professionnelle.